

Flagship Plant Manager



avantium

Wereldprimeur

Duurzame chemie

Start-up & ramp-up

 Delfzijl



van de Groep & Olsthoorn

Avantium

Onze opdrachtgever Avantium is een toonaangevend technologiebedrijf in hernieuwbare en circulaire polymeren. Vanuit ruim twintig jaar expertise in katalyse, chemische procesontwikkeling en polymeren ontwikkelt en commercialiseert Avantium technologieën die duurzame grondstoffen omzetten in hoogwaardige chemicaliën en materialen.

De onderneming wil de chemische industrie helpen loskomen van fossiele grondstoffen en werkt daarvoor samen met internationale merken, producenten en technologiepartners.

In Delfzijl realiseert Avantium de eerste commerciële fabriek ter wereld voor de productie van FDCA: de essentiële bouwsteen voor Releaf® (PEF), een volledig plantaardig en recyclebaar polymeer met toepassingen in onder meer verpakkingen, flessen, folie en textiel.

Na de ingebruikname van de belangrijkste procesinstallaties en de productie van de eerste FDCA-batch bevindt de locatie zich in de cruciale overgang van project en commissioning naar stabiele, continue commerciële productie. De komende jaren moet de fabriek veilig worden opgeschaald naar een ontwerpcapaciteit van 5 kiloton FDCA per jaar.

Om deze unieke productielocatie door de start-up-, kwalificatie- en ramp-upfase te leiden, zoeken wij voor Avantium een Flagship Plant Manager.





Flagship Plant Manager

Als Flagship Plant Manager ben je integraal eindverantwoordelijk voor het veilig, betrouwbaar, efficiënt en milieubewust functioneren van de fabriek. Je geeft leiding aan circa 70 medewerkers en rapporteert rechtstreeks aan de COO. Onder jouw verantwoordelijkheid vallen veiligheid, productie, maintenance, logistiek, technology en commissioning & start-up. Je brengt deze disciplines samen tot één slagvaardige plantorganisatie en zorgt voor heldere verantwoordelijkheden, robuuste werkprocessen en een ritme van sturen op prestaties.

Veiligheid en compliance staan onvoorwaardelijk voorop. De plant valt onder de SEVESO-richtlijn en werkt volgens gecertificeerde managementsystemen voor kwaliteit, milieu en arbeidsveiligheid (ISO 9001, ISO 14001 en ISO 45001). Je borgt naleving van wet- en regelgeving, leidt audits, inspecties en incidentonderzoeken en ontwikkelt veiligheidsbeleid, noodplannen en crisisorganisatie verder. Je onderhoudt professioneel contact met onder meer toezichthouders, de veiligheidsregio en partners op Chemie Park Delfzijl en je bent lid van het crisismanagement team.

De kern van je opdracht is het gecontroleerd voltooien van de start-up en het realiseren van een beheerste ramp-up naar stabiele, continue productie. Je vertaalt de strategie naar concrete prioriteiten, KPI's, budgetten en operationele doelstellingen. Daarbij stuur je op procesveiligheid, productkwaliteit, beschikbaarheid, output, kosten en leverbetrouwbaarheid. Je doorgrondt technische en operationele knelpunten, brengt risico's vroegtijdig in beeld en organiseert besluitvorming en opvolging. Ook initieer en begeleid je investerings- en verbeterprojecten die de betrouwbaarheid, capaciteit en toekomstbestendigheid van de plant versterken.

Je bent zichtbaar aanwezig op de werkvloer en bouwt aan een cultuur waarin veiligheid, eigenaarschap, samenwerking en continu verbeteren vanzelfsprekend zijn. Je coacht het management en de teams, spreekt aan op afspraken en prestaties en creëert tegelijk ruimte voor vakmanschap, initiatief en leren. In een omgeving waarin technologie, processen en organisatie zich gelijktijdig ontwikkelen, zorg je voor rust, structuur en tempo. Je verbindt de dagelijkse operatie met de bredere ambities van Avantium en werkt effectief samen met interne specialisten (in Amsterdam en de pilot plant Geleen), leveranciers, contractors, afnemers en andere externe stakeholders.



Wie zoeken we?

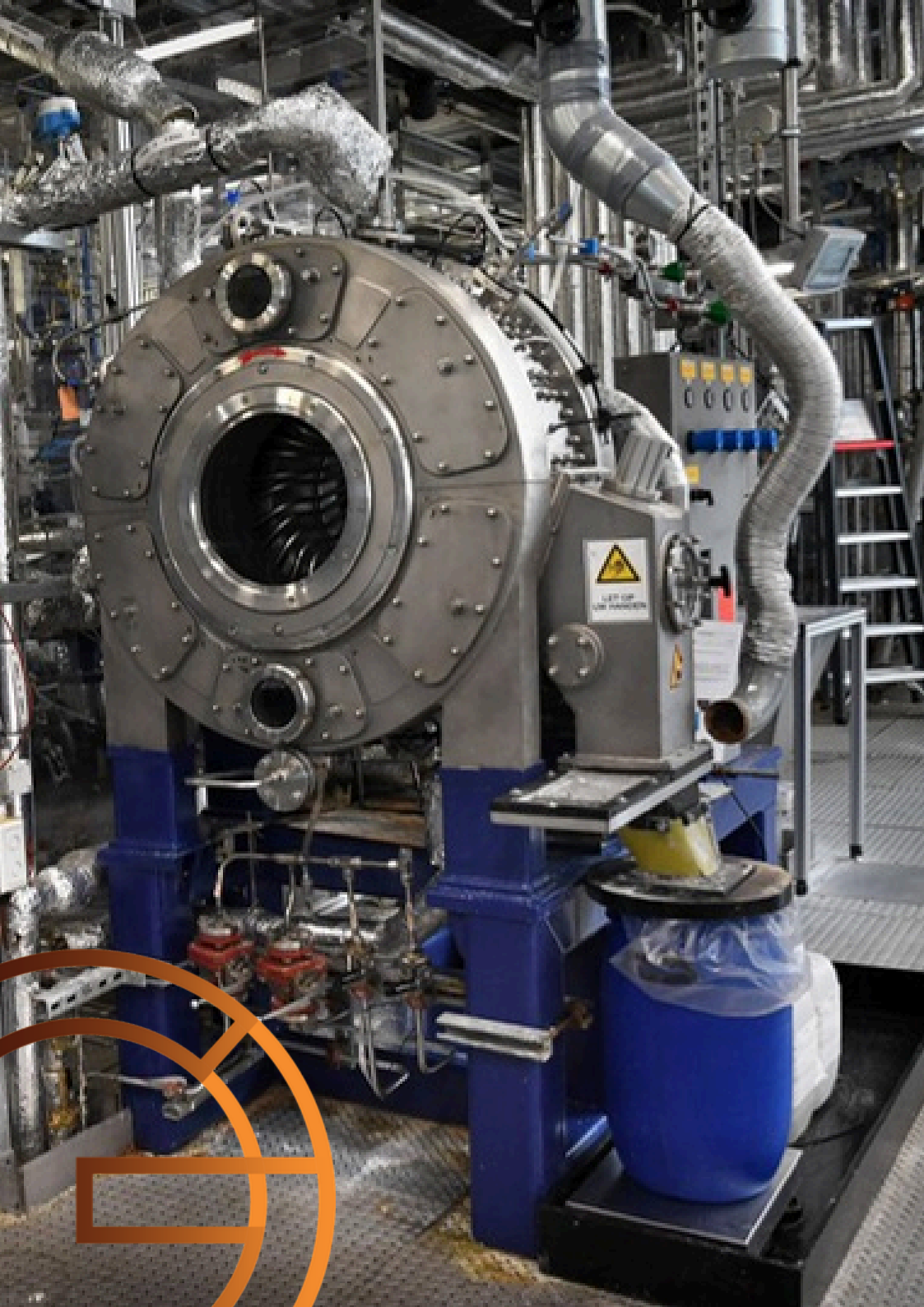
Deze positie vraagt om een ervaren operationeel eindverantwoordelijke met een afgeronde Bachelor- of Masteropleiding in Chemische Technologie, Procestechiek of een vergelijkbare technische richting. Je hebt minimaal tien jaar relevante leidinggevende ervaring in de chemische of petrochemische industrie en aantoonbare ervaring in een SEVESO-omgeving.

Je kent de eisen van ISO 9001, ISO 14001 en ISO 45001, bent vertrouwd met crisismanagement en hebt bij voorkeur gewerkt met Lean, Six Sigma of vergelijkbare verbetermethodieken.

Als leidinggevende ben je coachend, duidelijk en verbindend. Je kunt een divers team inspireren, ontwikkelen en aanspreken en brengt structuur zonder ondernemerschap en vakinhoudelijke creativiteit te beperken. Je schakelt gemakkelijk tussen strategische vraagstukken en praktische uitvoering, neemt verantwoordelijkheid en blijft flexibel en effectief in een dynamische internationale omgeving.

Vanuit jouw internationale oriëntatie houd je rekening met uiteenlopende klantwensen, marktvereisten en testmethoden in verschillende Europese landen. Je bent een constructieve gesprekspartner voor het hoofdkantoor, klanten en andere stakeholders en weet belangen, tempo en inhoud met elkaar te verbinden. Je communiceert professioneel in het Nederlands en Engels; beheersing van het Duits is een belangrijke pre.





Onze opdrachtgever biedt

Avantium biedt een uitzonderlijke leiderschapsrol op het snijvlak van duurzame technologie, industriële innovatie en operationele excellentie. Je krijgt de kans om een wereldwijd unieke fabriek door haar meest bepalende fase te leiden en daarmee zichtbaar bij te dragen aan de transitie naar hernieuwbare en circulaire materialen.

De organisatie combineert pioniersgeest en hoogwaardige technologie met een grote maatschappelijke ambitie. De functie biedt veel ruimte voor ondernemerschap, professionele ontwikkeling en directe impact, met passende arbeidsvoorwaarden.

Indien je geïnteresseerd bent in deze positie,
dan verzoeken wij je, voor meer informatie,
contact op te nemen met onze consultant.

Quirine Lisman

info@vandegroep.nl
T: 0346 870020

Van de Groep & Olsthoorn

